



.....

**SCHEDA TECNICA:  
CZ-NL CW511L**

.....

STAMPAGGIO



## Lega anti dezincificante con Pb < 0,1%.

Lega conforme ai requisiti richiesti dalle normative USA con limitazioni imposte sul piombo per i materiali a contatto con acqua potabile. Il certificato NSF372 ottenuto è garanzia di conformità alle normative americane. La buona deformabilità a caldo e il contenuto di rame elevato fanno della lega CZ-NL un ottimo materiale per lo stampaggio con elevati valori di resistenza alla dezincificazione e il ridotto rilascio di piombo a contatto con l'acqua rende la lega conforme alle indicazioni del 4MS.

### DENOMINAZIONE LEGA

UNI EN: CW511L - CuZn38As

ASTM: C27453

### COMPOSIZIONE CHIMICA UNI EN 12165 ED.2016

Cu	Pb	Sn	Fe	Ni	Al	Mn*	As	Zn	Altri elementi
min. 61.5 max 63.5%	≤0.1 %	≤0.1 %	≤0.1 %	≤0.3 %	≤0.05 %	≤0.1%	0.02 0.15 %	differenza	≤0.2%

\*Restrizione d'uso secondo 4MS. Ciascun elemento non nominato deve essere ≤0,02%.

Gruppo di restrizione della superficie a contatto con acqua potabile secondo la "Common composition list": B e D.

### TRATTAMENTI TERMICI

#### DISTENSIONE

Consente di ridistribuire nel particolare le tensioni indotte dalla lavorazione meccanica o dalle deformazioni plastiche a freddo riducendo il rischio di tensocorrosione.

Il trattamento consiste nel riscaldare i particolari a 200°C - 250°C per 2 ore e raffreddamento in forno.

La validazione del trattamento di distensione può essere eseguita con il test ISO 6957.

#### SOLUBILIZZAZIONE DELLA FASE β RESIDUA

Dopo lo stampaggio a caldo per ottimizzare le doti di resistenza a corrosione del materiale si prescrive un trattamento termico fra i 500°C e 550°C per un tempo di permanenza a temperatura di almeno 2 ore e raffreddamento esterno al forno. Tale trattamento successivo all'operazione di stampaggio a caldo consente la solubilizzazione della fase beta residua per portare il materiale allo stato resistente alla dezincificazione. L'omissione di detto trattamento non consente alla lega di offrire le prestazioni antidezincificanti per cui è stata progettata.



COMPANY WITH  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =  
= ISO 14001 =  
= OHSAS 18001 =



[www.almag.it](http://www.almag.it)

**ALMAG S.p.A.** AZIENDA LAVORAZIONI METALLURGICHE E AFFINI GNUTTI  
*S.p.A. con socio unico ..... Società soggetta a attività di direzione e coordinamento HUG S.p.A.*  
25030 Roncadelle (BS) - Via Vittorio Emanuele II n. 39 - Cap. Soc. € 2.000.000 i.v.  
Tel. +39 030 2789511 - Fax +39 030 2789680 (uff.amm.) - Fax +39 030 2789690 (uff.comm.)  
C.F./P.IVA e reg. c/o C.C.I.A.A. di Bs 03368970988 - R.E.A. della C.C.I.A.A. 528368 - PEC [almagspa@legalmail.it](mailto:almagspa@legalmail.it)

