



.....

SCHEDA TECNICA:
CZ-NL CW511L

.....

TORNERIA

HUG



CZ-NL CW511L



Lega anti dezincificante con $Pb \leq 0,10\%$

Lega conforme ai requisiti richiesti dalle normative USA con limitazioni imposte sul piombo per i materiali a contatto con acqua potabile. La certificazione NSF372 è garanzia di conformità alle normative americane. La buona deformabilità a caldo e il contenuto di rame elevato fanno della lega CZ-NL un ottimo materiale per lo stampaggio. Gli elevati valori di resistenza alla dezincificazione e il ridotto rilascio di piombo a contatto con l'acqua rende la lega conforme alle indicazioni del 4MS.

DENOMINAZIONE LEGA

UNI EN: CW511L - CuZn38As

ASTM: C27453

COMPOSIZIONE CHIMICA UNI EN 12164:2024

Cu	Pb	Sn	Fe	Ni	Al	Mn*	As	Zn	Altri elementi
min. 61.5 max 63.5 %	$\leq 0.10 \%$	$\leq 0.1 \%$	$\leq 0.1 \%$	$\leq 0.3 \%$	$\leq 0.05 \%$	$\leq 0.1 \%$	0.02 0.15 %	diff.	$\leq 0.2 \%$

*Restrizione d'uso secondo 4MS. Ciascun elemento non nominato deve essere $\leq 0.02\%$.

Gruppo di restrizione della superficie a contatto con acqua potabile secondo la "Common composition list": B e D.

TRATTAMENTI TERMICI

DISTENSIONE

Consente di ridistribuire nel particolare le tensioni indotte dalla lavorazione meccanica o dalle deformazioni a freddo riducendo il rischio di tensocorrosione. Il trattamento consiste nel riscaldare i particolari a 200°C - 250°C per 2 ore e raffreddamento in forno. La validazione del trattamento di distensione può essere eseguita con il test ISO 6957.

SOLUBILIZZAZIONE FASE β RESIDUA

Trattamento termico già effettuato da Almag Spa su tutti i prodotti trafilati per eliminare la fase beta prodotta durante l'estrusione. Tale trattamento consente alla lega di resistere in modo ottimale al fenomeno della dezincificazione.

CARATTERISTICHE MECCANICHE UNI EN 12164:2024

Condizione materiale	Diametro in mm		Durezza HBW*		Rm	Rp _{0.2} N/mm²		Allungamento %
	da	a (compreso)	min.	max	min.	min.	max.	min.
M	Tutti		Come prodotto					
R280	6 (5)	80 (60)	-	-	280	-	200	30
H070	6 (5)	80 (60)	70	110	-	-	-	-
R320	6 (5)	60 (50)	-	-	320	200	-	20
H090	6 (5)	60 (50)	90	135	-	-	-	-
R400	4	15 (13)	-	-	400	250	-	8
H105	4	15 (13)	105	-	-	-	-	-

*il valore di durezza è determinato a metà raggio

I valori tra parentesi si riferiscono alla barra a sezione esagonale.

La condizione standard prodotta da Almag è R320 per Rm o H090 per la durezza.

Altre condizioni devono essere richieste all'atto dell'ordine previo richiesta di fattibilità.



www.almag.it

ALMAG S.p.A. AZIENDA LAVORAZIONI METALLURGICHE E AFFINI GNUTTI
S.p.A. con socio unico Società soggetta a attività di direzione e coordinamento HUG S.p.A.
25030 Roncadelle (BS) - Via Vittorio Emanuele II n. 39 - Cap. Soc. € 2.000.000 i.v.
Tel. +39 030 2789511 - Fax +39 030 2789680 (uff.amm.) - Fax +39 030 2789690 (uff.comm.)
C.F./P.IVA e reg. c/o C.C.I.A.A. di Bs 03368970988 - R.E.A. della C.C.I.A.A. 528368 - PEC almagspa@legalmail.it

