



.....

**SCHEDA TECNICA:  
SIBRASS CW724R**

.....

STAMPAGGIO





Certified to  
NSF/ANSI 372

# SIBRASS CW724R



## Lega anti dezincificante ad alte caratteristiche meccaniche.

Lega ecologica di nuova generazione antidezincificante senza arsenico e con piombo minore di 0,1% con ottime caratteristiche meccaniche e truciolabilità. Buona attitudine allo stampaggio a caldo. L'assenza di piombo la rende ideale per il contatto con l'acqua potabile.

### DENOMINAZIONE LEGA

UNI EN: CW724R - CuZn21Si3P

ASTM: C69300

### COMPOSIZIONE CHIMICA UNI EN 12165 ED.2016

Cu	Pb	Sn	Fe	Ni	Al	Si	Mn	P	Zn	Altri elementi
min. 75.0 max 77.0%	≤0.1 %	≤0.3 %	≤0.3 %	≤0.2 %	≤0.05 %	2.7 3.5 %	≤0.05%	0.02 0.10%	differenza	≤0.2%

Ciascun elemento non nominato deve essere ≤0,02%.

Gruppo di restrizione della superficie a contatto con acqua potabile secondo la "Common composition list": B e D.

### TRATTAMENTI TERMICI

#### DISTENSIONE

Consente di ridistribuire nel particolare le tensioni indotte dalla lavorazione meccanica o dalle deformazioni plastiche a freddo riducendo il rischio di tensocorrosione.

Il trattamento consiste nel riscaldare i particolari a 200°C - 250°C per 2 ore e raffreddamento in forno.

La validazione del trattamento di distensione può essere eseguita con il test ISO 6957.

#### ALTRI TRATTAMENTI

Non sono richiesti altri trattamenti termici.



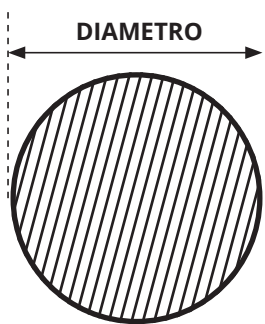
# SIBRASS CW724R

Lega antidezincificante ad alte caratteristiche meccaniche.



CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE		scarsa <span style="display: inline-block; width: 50px; height: 10px; border: 1px solid black;"></span> eccellente	
Struttura	$\alpha+k+y$	Lavorabilità all'utensile	<span style="display: inline-block; width: 50px; height: 10px; background-color: #333; border: 1px solid black;"></span>
Densità	8.3 kg/cm <sup>2</sup>	Saldabilità	<span style="display: inline-block; width: 50px; height: 10px; background-color: #333; border: 1px solid black;"></span>
Conducibilità elettrica	26% IACS	Deformabilità a caldo	<span style="display: inline-block; width: 50px; height: 10px; background-color: #333; border: 1px solid black;"></span>
Coeff. dilatazione termica	19.7 10 <sup>-6</sup> /K	Deformabilità a freddo	<span style="display: inline-block; width: 50px; height: 10px; background-color: #333; border: 1px solid black;"></span>
Conducibilità termica*	32 W/(m K)	Resistenza alla corrosione**	<100 $\mu$ m
Calore specifico	377 J/(kg K)		
Modulo elasticità	88 kN/mm <sup>2</sup>		
Temperatura di fusione	830-920 °C		

\*a temperatura ambiente  
\*\*valore riscontrabile solo dopo trattamento termico



CARATTERISTICHE MECCANICHE UNI EN 12165 ED.2016				
Condizione materiale	Diametro in mm		Durezza HB	
	da	a (compreso)	min.	max
M	Tutti		Come prodotto	
H130	8	80	130	220

Valori di durezza particolari devono essere definiti all'atto dell'ordine

Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp <sub>0.2</sub> N/mm <sup>2</sup>	A%
600-750*	350-450*	15-25*

\*valori non normati, puramente indicativi

DIMENSIONI, TOLLERANZE E RETTILINEITÀ UNI EN 12165 ED.2016							
Diametro nominale (mm)		TOLLERANZE		Diametro mm		Lunghezza barra	Tolleranza mm
		Classe A	Classe B				
10	18	+/- 0.25	+/- 0.14	10	30	3.0 - 5.0	+/- 100
18	30	+/- 0.30	+/- 0.17	30	50	3.0 - 5.0	+/- 200
30	50	+/- 0.60	+/- 0.20	50	80	3.0	+/- 300
50	80	+/- 0.70	+/- 0.37				
80	120	+/- 2					

Il prodotto "Estruso calibrato" standard è prodotto in Classe B fino al Ø80 mm compreso  
Sono possibili forniture di semilavorato maggiori del Ø45 mm nelle forme "pressato" e "rullato" con tolleranza in Classe A

Diametro (mm)		Deviazione della rettilineità in mm	
		Ogni 400 mm	Ogni m di lunghezza L ≥ 1
10	60	3.0	6.0 x L

FINITURA BARRA E IMBALLO	
Estremità barre	finitura con taglio di sega e cianfrinatura
Superficie barra	non decapata
Imballo	fascio da 1000 kg - 3/5 regge metalliche sono possibili imballi e quantitativi per fascio diversi previo specifica richiesta
Identificazione	etichetta adesiva sulla reggia del fascio



COMPANY WITH  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =  
= ISO 14001 =  
= OHSAS 18001 =



[www.almag.it](http://www.almag.it)

**ALMAG S.p.A.** AZIENDA LAVORAZIONI METALLURGICHE E AFFINI GNUTTI  
*S.p.A. con socio unico ..... Società soggetta a attività di direzione e coordinamento HUG S.p.A.*  
25030 Roncadelle (BS) - Via Vittorio Emanuele II n. 39 - Cap. Soc. € 2.000.000 i.v.  
Tel. +39 030 2789511 - Fax +39 030 2789680 (uff.amm.) - Fax +39 030 2789690 (uff.comm.)  
C.F./P.IVA e reg. c/o C.C.I.A.A. di Bs 03368970988 - R.E.A. della C.C.I.A.A. 528368 - PEC [almagspa@legalmail.it](mailto:almagspa@legalmail.it)

