



.....

SCHEDA TECNICA:
MSPB2 CW617N

.....

STAMPAGGIO

HUG

ALMAG

Ottime caratteristiche di deformabilità a caldo. Buona lavorabilità per asportazione di truciolo. Conforme alle disposizioni del gruppo 4MS per i materiali a contatto con l'acqua potabile. Utilizzabile nelle più svariate applicazioni laddove sia richiesto un tenore di piombo inferiore al 2 %.

GOST: LS59-2

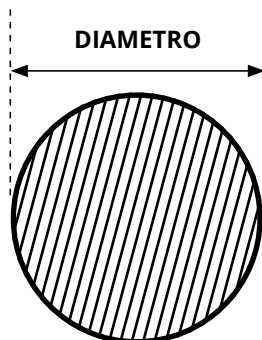
Gruppo di restrizione della superficie a contatto con acqua potabile secondo la "Common composition list": B e D.

Non sono richiesti altri trattamenti termici.

**la compatibilità con sostanze chimiche deve essere accertata con particolare cura

MSPB2 CW617N

Lega standard per stampaggio a caldo con piombo < 2 %.



CARATTERISTICHE MECCANICHE UNI EN 12165:2024

Condizione materiale	Diametro in mm		Durezza HBW	
	da	a (compreso)	min.	max
M	Tutti		Come prodotto	

Valori di durezza particolari devono essere definiti all'atto dell'ordine

Rm N/mm ²	Rp _{0.2} N/mm ²	A%
430-480 *	310-380*	20-30*

*valori non normati, puramente indicativi.

DIMENSIONI, TOLLERANZE E RETTILINEITÀ UNI EN 12165:2024

Diametro nominale (mm)		TOLLERANZE		Diametro mm		Lunghezza barra	Tolleranza mm
		Classe A	Classe B				
10	18	+/- 0.25	+/- 0.14	10	30	3.0 - 5.0	+/- 100
18	30	+/- 0.30	+/- 0.17	30	50	3.0 - 5.0	+/- 200
30	50	+/- 0.60	+/- 0.20	50	80	3.0	+/- 300
50	80	+/- 0.70	+/- 0.37				
80	120	+/- 2					

Il prodotto "Estruso calibrato" standard è prodotto in Classe B fino al Ø80 mm compreso

Sono possibili forniture di semilavorato maggiori del Ø45 mm nelle forme "pressato" e "rullato" con tolleranza in Classe A

Diametro (mm)		Deviazione della rettilineità in mm	
		Ogni 400 mm	Ogni m di lunghezza L ≥ 1
10	60	1.5	3.0 x L

FINITURA BARRA E IMBALLO

Estremità barre	finitura con taglio di sega e cianfrinatura
Superficie barra	non decapata
Imballo	fascio da 1000 kg – 3/5 regge metalliche sono possibili imballi e quantitativi per fascio diversi previo specifica richiesta
Identificazione	etichetta adesiva sulla reggia del fascio



www.almag.it

ALMAG S.p.A. AZIENDA LAVORAZIONI METALLURGICHE E AFFINI GNUTTI
S.p.A. con socio unico Società soggetta a attività di direzione e coordinamento HUG S.p.A.
25030 Roncadelle (BS) - Via Vittorio Emanuele II n. 39 - Cap. Soc. € 2.000.000 i.v.
Tel. +39 030 2789511 - Fax +39 030 2789680 (uff.amm.) - Fax +39 030 2789690 (uff.comm.)
C.F./P.IVA e reg. c/o C.C.I.A.A. di Bs 03368970988 - R.E.A. della C.C.I.A.A. 528368 - PEC almagspa@legalmail.it

