ALMAG

# SCHEDA TECNICA: CZA26 CW626N

TORNERIA

HUG

# CZA26 CW626N

ALMAG

## Lega standard anti dezincificante.

Presenta buona lavorabilità per sportazione di truciolo oltre ad un'ottima deformabilità a caldo. Trova applicazioni nella rubinetteria e componentistica a contatto con l'acqua destinata al consumo umano come sostituto della lega CW602N.
Approvata dal 4MS risulta inserita nella "Positive list" dei materiali metallici utilizzabili a contatto con acqua potabile.

## DENOMINAZIONE LEGA

**UNI EN:** CW626N - CuZn33Pb1.5AlAs

## COMPOSIZIONE CHIMICA UNI EN 12164 ED. 2016

| Cu | Pb | Sn | Fe | Ni | Al | Mn | As | Zn | Altri elementi |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| min. 64.0<br>max 66.0 % | 1.2<br>1.7 % | ≤0.3 % | ≤0.3 % | ≤0.2 % | 0.8<br>1.0 % | ≤0.1 % | 0.02<br>0.15 % | differenza | ≤0.2 % |

Ciascun elemento non nominato deve essere ≤0.02%.
Gruppo di restrizione della superficie a contatto con acqua potabile secondo la "Common composition list": B e D.

## TRATTAMENTI TERMICI

### DISTENSIONE

Consente di ridistribuire nel particolare le tensioni indotte dalla lavorazione meccanica o dalle deformazioni a freddo riducendo il rischio di tensocorrosione. Il trattamento consiste nel riscaldare i particolari a 200°C - 250°C per 2 ore e raffreddamento in forno.La validazione del trattamento di distensione può essere eseguita con il test ISO 6957.

### SOLUBILIZZAZIONE FASE β RESIDUA

Trattamento termico già effettuato da Almag Spa su tutti i prodotti trafilati per eliminare la fase beta prodotta durante l'estrusione.
Tale trattamento consente alla lega di resistere in modo ottimale al fenomeno della dezincificazione.

## CARATTERISTICHE MECCANICHE UNI EN 12164 ED. 2016

| Condizione materiale | Diametro in mm | | Durezza HB* | | Rm | $Rp_{0,2}$ N/mm² | | Allungamento % |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | da | a (compreso) | min. | max | min. | min. | max. | min. |
| **M** | Tutti | | Come prodotto | | | | | |
| **R280** | 6 (5) | 80 (60) | - | - | 280 | - | 200 | 30 |
| **H070** | 6 (5) | 80 (60) | 70 | 110 | - | - | - | - |
| **R320** | 6 (5) | 60 (50) | - | - | 320 | 200 | - | 20 |
| **H090** | 6 (5) | 60 (50) | 90 | 135 | - | - | - | - |
| **R400** | 4 | 15 (13) | - | - | 400 | 250 | - | 8 |
| **H105** | 4 | 15 (13) | 105 | - | - | - | - | - |

*il valore di durezza è determinato a metà raggio
I valori tra parentesi si riferiscono alla barra a sezione esagonale.
La condizione standard prodotta da Almag è R400 per Rm o H105 per la durezza.
Altre condizioni devono essere richieste all'atto dell'ordine previo richiesta di fattibilità.

HUG

# CZA26 CW626N

**Lega standard antidezincificante.**

## CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

scarsa — eccellente

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Struttura** | α | **Lavorabilità all'utensile** | |
| **Densità** | 8.4 kg/dm³ | **Saldabilità** | |
| **Conducibilità elettrica** | 20% IACS | **Deformabilità a caldo** | |
| **Coeff. dilatazione termica** | 21.5 $10^{-6}$/K | **Deformabilità a freddo** | |
| **Conducibilità termica*** | 95 W/(m K) | **Resistenza alla corrosione**** | <200 µm |
| **Calore specifico** | 380 J/(kg K) | | |
| **Modulo elasticità** | 96 kN/mm² | | |
| **Temperatura di fusione** | 875-910 °C | | |

*a temperatura ambiente
**la compatibilità con sostanze chimiche deve essere accertata con particolare cura

## DIMENSIONI, TOLLERANZE E RETTILINEITÀ UNI EN 12164 ED. 2016

| Barra sezione TONDA | | | | | ESAGONALE e QUADRA | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Diametro nominale (mm) | | TOLLERANZE | | | Chiave nominale (mm) | | Tolleranza mm |
| da | a compreso | Classe A | Classe B | Classe C | da | a compreso | |
| 6 | 10 | 0 - 0.06 | 0 - 0.036 | 0 - 0.025 | 6 | 10 | 0 - 0.09 |
| 10 | 18 | 0 - 0.07 | 0 - 0.043 | | 10 | 18 | 0 - 0.11 |
| 18 | 30 | 0 - 0.08 | 0 - 0.052 | | 18 | 23 | 0 - 0.13 |
| 30 | 40 | 0 - 0.16 | | | | | |

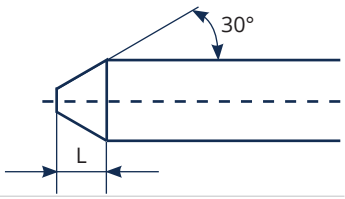
La tolleranza standard per la barra tonda è Classe A. Tolleranze diverse devono essere preventivamente concordate all'ordine
Almag Spa produce barra tonda fino al diametro Ø40 ed esagonale fino alla chiave 23 mm.

| Diametro (mm) | | Lunghezza barra (mm) | Tolleranza (mm) |
|---|---|---|---|
| 2 | 30 | 3000 o 4000 | +/- 50 |
| 30 | 50 | 3000 o 4000 | +/- 100 |

| Diametro o Chiave (mm) | | Deviazione della rettilineità in mm | |
|---|---|---|---|
| | | Ogni 400 mm | Ogni m di lunghezza L ≥ 1 |
| **Barra sezione tonda** | | | |
| 6 | 40 | 0.4 | 1.0 x L |
| **Barra sezione esagonale e quadrata** | | | |
| 6 | 23 | 0.6 | 1.5 x L |

## FINITURA BARRA E IMBALLO

| Diametro o Chiave mm | | Smusso Lunghezza L mm | | Punta Lunghezza L mm | |
|---|---|---|---|---|---|
| 5 | 10 | 0.2 | 1.5 | 2 | 7 |
| 10 | 20 | 0.2 | 2 | 3 | 10 |
| 20 | 30 | 0.2 | 3 | 4 | 12 |




Salvo diversa indicazione da parte dell'acquirente la forma delle estremità dei prodotti di dimensioni superiori a 30 mm è a discrezione del fornitore

| | |
|---|---|
| **Estremità barre tonde** | finitura con smusso e punta fino al Ø40 mm compreso |
| | finitura con smusso e taglio superiore Ø40 mm |
| **Estremità barre esagonali** | finitura con smusso e taglio |
| **Superficie barra** | decapata |
| **Imballo** | fascio da 1000 kg – 3/5 regge metalliche<br>sono possibili imballi e quantitativi per fascio diversi previo specifica richiesta |
| **Identificazione** | etichetta adesiva sulla reggia del fascio. |
| **Distensione** | la barra poligonale è stata sottoposta al trattamento termico di distensione |

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =

www.almag.it

**ALMAG S.p.A.** AZIENDA LAVORAZIONI METALLURGICHE E AFFINI GNUTTI
*S.p.A. con socio unico ..... Società soggetta a attività di direzione e coordinamento HUG S.p.A.*
**25030 Roncadelle (BS) - Via Vittorio Emanuele II n. 39** - Cap. Soc. € 2.000.000 i.v.
Tel. +39 030 2789511 - Fax +39 030 2789680 (uff.amm.) - Fax +39 030 2789690 (uff.comm.)
C.F./P.IVA e reg. c/o C.C.I.A.A. di Bs 03368970988 - R.E.A. della C.C.I.A.A. 528368 - PEC almagspa@legalmail.it