



.....

**SCHEDA TECNICA:**  
**C67300**

.....

STAMPAGGIO



## Lega speciale antifrizione ed antiusura.

Ottime caratteristiche di stampaggio a caldo e sufficiente lavorabilità per asportazione di truciolo. Lega ad alta resistenza per la produzione di cuscinetti. Presenta una elevata resistenza agli urti che la rende eccellente per la produzione di boccole di alberi, cuscinetti a manicotto, cuscinetti reggispira, parti di pompe, alberi di trasmissione, perni di supporto, piastre di usura, ingranaggi e camme. Resiste ad elevati carichi in compressione.

### DENOMINAZIONE LEGA

ASTM: C67300 - C66800 - C67400 - C67420

JIS: C6730

### COMPOSIZIONE CHIMICA ASTM

Cu	Pb	Sn	Fe	Ni	Al	Mn	Si	Zn	Altri elementi
min. 58.0 max 63.0%	0.4 3.0 %	≤0.3 %	≤0.5 %	≤0.25 %	≤0.25 %	2.0 3.5 %	0.5 1.5 %	differenza	≤0.2 %

### TRATTAMENTI TERMICI

#### DISTENSIONE

Consente di redistribuire nel particolare le tensioni indotte dalla lavorazione meccanica o dalle deformazioni plastiche a freddo riducendo il rischio di tensocorrosione.

Il trattamento consiste nel riscaldare i particolari a 200°C - 250°C per 2 ore e raffreddamento in forno.

La validazione del trattamento di distensione può essere eseguita con il test ISO 6957.

#### ALTRI TRATTAMENTI

Non sono richiesti altri trattamenti termici.

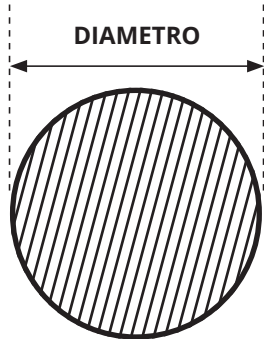
### CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

scarsa eccellente

Struttura	$\alpha+\beta$	Lavorabilità all'utensile	
Densità	8.8 kg/cm <sup>2</sup>	Saldabilità	
Conducibilità elettrica	12% IACS	Deformabilità a caldo	
Coeff. dilatazione termica	20.1 10 <sup>-6</sup> /K	Deformabilità a freddo	
Conducibilità termica*	75 W/(m K)	Resistenza alla corrosione**	Non resistente
Calore specifico	377 J/(kg K)		
Modulo elasticità	96 kN/mm <sup>2</sup>		
Temperatura di fusione	854-874 °C		

\*a temperatura ambiente

\*\*la compatibilità con sostanze chimiche deve essere accertata con particolare cura



## CARATTERISTICHE MECCANICHE ASTM

Condizione materiale	Diametro in mm		Durezza HB	
	da	a (compreso)	min.	max
M	Tutti		Come prodotto	
H080	8	120	80	170

Valori di durezza particolari devono essere definiti all'atto dell'ordine

Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp <sub>0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	A%
420-440*	310-330*	25-35*

\*valori non normati, puramente indicativi.

## DIMENSIONI, TOLLERANZE E RETTILINEITÀ

Diametro nominale (mm)		TOLLERANZE		Diametro mm		Lunghezza barra	Tolleranza mm
		Classe A	Classe B				
10	18	+/- 0.25	+/- 0.14	10	30	3.0 - 5.0	+/- 100
18	30	+/- 0.30	+/- 0.17	30	50	3.0 - 5.0	+/- 200
30	50	+/- 0.60	+/- 0.20	50	80	3.0	+/- 300
50	80	+/- 0.70	+/- 0.37				
80	120	+/- 2					

Il prodotto "Estruso calibrato" standard è prodotto in Classe B fino al Ø80 mm compreso  
Sono possibili forniture di semilavorato maggiori del Ø45 mm nelle forme "pressato" e "rullato" con tolleranza in Classe A

Diametro (mm)		Deviazione della rettilineità in mm	
		Ogni 400 mm	Ogni m di lunghezza L ≥ 1
10	60	1.5	3.0 x L

## FINITURA BARRA E IMBALLO

<b>Estremità barre</b>	finitura con taglio di sega e cianfrinatura
<b>Superficie barra</b>	non decapata
<b>Imballo</b>	fascio da 1000 kg - 3/5 regge metalliche sono possibili imballi e quantitativi per fascio diversi previo specifica richiesta
<b>Identificazione</b>	etichetta adesiva sulla reggia del fascio

COMPANY WITH  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =  
= ISO 14001 =  
= OHSAS 18001 =



[www.almag.it](http://www.almag.it)

**ALMAG S.p.A.** AZIENDA LAVORAZIONI METALLURGICHE E AFFINI GNUTTI  
*S.p.A. con socio unico ..... Società soggetta a attività di direzione e coordinamento HUG S.p.A.*  
25030 Roncadelle (BS) - Via Vittorio Emanuele II n. 39 - Cap. Soc. € 2.000.000 i.v.  
Tel. +39 030 2789511 - Fax +39 030 2789680 (uff.amm.) - Fax +39 030 2789690 (uff.comm.)  
C.F./P.IVA e reg. c/o C.C.I.A.A. di Bs 03368970988 - R.E.A. della C.C.I.A.A. 528368 - PEC [almagspa@legalmail.it](mailto:almagspa@legalmail.it)

