ALMAG

SCHEDA TECNICA: C363 C36300

STAMPAGGIO

HUG

C363 C36300

ALMAG

Lega anti dezincificante a basso tenore di piombo e senza arsenico.

Lega antidezincificante senza arsenico.
Ottima per stampaggio a caldo con sufficiente lavorabilità per asportazione di truciolo.

DENOMINAZIONE LEGA

ASTM: C36300	**NORMA:** B981/B981M

COMPOSIZIONE CHIMICA ASTM

Cu	Pb	Fe	P	Zn	Altri elementi
min. 61.0 max 63.0 %	0.25 0.70 %	≤0.15 %	0.04 0.15 %	differenza	≤0.2 %

Cu + somma degli elementi nominati 99.5% minimo

TRATTAMENTI TERMICI

DISTENSIONE

Consente di ridistribuire nel particolare le tensioni indotte dalla lavorazione meccanica o dalle deformazioni plastiche a freddo riducendo il rischio di tensocorrosione.
Il trattamento consiste nel riscaldare i particolari a 200°C - 250°C per 2 ore e raffreddamento in forno.
La validazione del trattamento di distensione può essere eseguita con il test ISO 6957.

SOLUBILIZZAZIONE DELLA FASE β RESIDUA

Dopo lo stampaggio a caldo per ottimizzare le doti di resistenza a corrosione del materiale si prescrive un trattamento termico fra i 500°C e 550°C per un tempo di permanenza a temperatura di almeno 2 ore e raffreddamento esterno al forno. Tale trattamento successivo all'operazione di stampaggio a caldo consente la solubilizzazione della fase beta residua per portare il materiale allo stato resistente alla dezincificazione.L'omissione di detto trattamento non consente alla lega di offrire le prestazioni antidezincificanti per cui è stata progettata.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

scarsa — eccellente

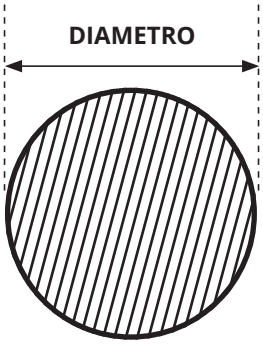
Struttura	α	**Lavorabilità all'utensile**	
Densità	8.4 kg/dm³	**Saldabilità**	
Conducibilità elettrica	26% IACS	**Deformabilità a caldo**	
Coeff. dilatazione termica	20.3 10^{-6}/K	**Deformabilità a freddo**	
Conducibilità termica*	120 W/(m K)	**Resistenza alla corrosione****	<200 µm
Calore specifico	382 J/(kg K)		
Modulo elasticità	110 kN/mm²		
Temperatura di fusione	890-900 °C		

*a temperatura ambiente
**la compatibilità con sostanze chimiche deve essere accertata con particolare cura

HUG

C363 C36300

Lega antidezincificante a basso tenore di piombo e senza arsenico.



CARATTERISTICHE MECCANICHE ASTM

Condizione materiale	Diametro in mm		Durezza HB	
	da	a (compreso)	min.	max
M	Tutti		Come prodotto	

Valori di durezza particolari devono essere definiti all'atto dell'ordine

Rm N/mm²	$Rp_{0.2}$ N/mm²	A%
400-450*	290-340*	20-30*

*valori non normati,puramente indicativi.

DIMENSIONI, TOLLERANZE E RETTILINEITÀ

Diametro nominale (mm)		TOLLERANZE		Diametro mm		Lunghezza barra	Tolleranza mm
		Classe A	Classe B				
10	18	+/- 0.25	+/- 0.14	10	30	3.0 - 5.0	+/- 100
18	30	+/- 0.30	+/- 0.17	30	50	3.0 - 5.0	+/- 200
30	50	+/- 0.60	+/- 0.20	50	80	3.0	+/- 300
50	80	+/- 0.70	+/- 0.37				
80	120	+/- 2					

Il prodotto "Estruso calibrato" standard è prodotto in Classe B fino al Ø80 mm compreso
Sono possibili forniture di semilavorato maggiori del Ø45 mm nelle forme "pressato" e "rullato" con tolleranza in Classe A

Diametro (mm)		Deviazione della rettilineità in mm	
		Ogni 400 mm	Ogni m di lunghezza L ≥ 1
10	60	1.5	3.0 x L

FINITURA BARRA E IMBALLO

Estremità barre	finitura con taglio di sega e cianfrinatura
Superficie barra	non decapata
Imballo	fascio da 1000 kg – 3/5 regge metalliche sono possibili imballi e quantitativi per fascio diversi previo specifica richiesta
Identificazione	etichetta adesiva sulla reggia del fascio

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =

www.almag.it

ALMAG S.p.A. AZIENDA LAVORAZIONI METALLURGICHE E AFFINI GNUTTI
S.p.A. con socio unico ..... Società soggetta a attività di direzione e coordinamento HUG S.p.A.
25030 Roncadelle (BS) - Via Vittorio Emanuele II n. 39 - Cap. Soc. € 2.000.000 i.v.
Tel. +39 030 2789511 - Fax +39 030 2789680 (uff.amm.) - Fax +39 030 2789690 (uff.comm.)
C.F./P.IVA e reg. c/o C.C.I.A.A. di Bs 03368970988 - R.E.A. della C.C.I.A.A. 528368 - PEC almagspa@legalmail.it