



.....

**SCHEDA TECNICA:  
39Pb3-HS CW614N**

.....

TORNERIA



**Lega standard  
ad alta lavorabilità  
per asportazione  
di truciolo.**

L'esigenza di spingere le lavorazioni meccaniche a limiti estremi ha indotto Almag spa a progettare una lega ad elevata lavorabilità.

L'ottimizzazione della composizione chimica garantisce ridotte dimensioni del truciolo e ottimali caratteristiche meccaniche. Trova applicazione nella rubinetteria, accessoriistica, morsetteria e componentistica in generale.

## DENOMINAZIONE LEGA

**UNI EN:** CW614N - CuZn39Pb3 **ASTM:** C38500 **DIN:** 2.0401 **BS:** CZ121 **GOST:** LS58-3

## COMPOSIZIONE CHIMICA UNI EN 12164 ED. 2016

Cu	Pb	Sn	Fe	Ni*	Al	Si*	Zn	Altri elementi
min. 57.0 max 59.0 %	2.5 3.5 %	≤0.3 %	≤0.3 %	≤0.2 %	≤0.05	≤0.03 %	differenza	≤0.2 %

\*Restrizione d'uso secondo 4MS. Ciascun elemento non nominato deve essere ≤0.02%.

Gruppo di restrizione della superficie a contatto con acqua potabile secondo la "Common composition list": C e D.

## TRATTAMENTI TERMICI

### DISTENSIONE

Consente di ridistribuire nel particolare le tensioni indotte dalla lavorazione meccanica o dalle deformazioni a freddo riducendo il rischio di tensocorrosione. Il trattamento consiste nel riscaldare i particolari a 200°C - 250°C per 2 ore e raffreddamento in forno. La validazione del trattamento di distensione può essere eseguita con il test ISO 6957.

### RICOTTURA

Ricristallizza la lega riducendone la durezza e aumentandone la duttilità.

La temperatura del trattamento varia da 450°C a 550°C per un tempo relazionato ai risultati che si intende ottenere. L'elevata temperatura può indurre variazioni nell'aspetto superficiale e nelle tolleranze del particolare finito.

## CARATTERISTICHE MECCANICHE UNI EN 12164 ED. 2016

Condizione materiale	Diametro in mm		Durezza HB*		Rm	Rp <sub>0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>		Allungamento %
	da	a (compreso)	min.	max	min.	min.	max.	min.
<b>M</b>	Tutti		Come prodotto					
<b>R360</b>	6	80	-	-	360	-	350	20
<b>H090</b>	6	80	90	125	-	-	-	-
<b>R430</b>	2	60	-	-	430	220	-	10
<b>H110</b>	2	60	110	160	-	-	-	-
<b>R500</b>	2	14	-	-	500	350	-	5
<b>H135</b>	2	14	135	-	-	-	-	-

\*il valore di durezza è determinato a metà raggio

La condizione standard prodotta da Almag è R500 da Ø > 6 a Ø ≤ 12 e R430 da Ø > 12 per Rm oppure H110 per la durezza. Altre condizioni devono essere richieste all'atto dell'ordine previo richiesta di fattibilità.



COMPANY WITH  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =  
= ISO 14001 =  
= OHSAS 18001 =



[www.almag.it](http://www.almag.it)

**ALMAG S.p.A.** AZIENDA LAVORAZIONI METALLURGICHE E AFFINI GNUTTI  
*S.p.A. con socio unico ..... Società soggetta a attività di direzione e coordinamento HUG S.p.A.*  
25030 Roncadelle (BS) - Via Vittorio Emanuele II n. 39 - Cap. Soc. € 2.000.000 i.v.  
Tel. +39 030 2789511 - Fax +39 030 2789680 (uff.amm.) - Fax +39 030 2789690 (uff.comm.)  
C.F./P.IVA e reg. c/o C.C.I.A.A. di Bs 03368970988 - R.E.A. della C.C.I.A.A. 528368 - PEC [almagspa@legalmail.it](mailto:almagspa@legalmail.it)

