



.....

SCHEDA TECNICA:
39Pb3 CW614N

.....

TORNERIA



**Lega standard
per lavorazione
con asportazione
di truciolo.**

Ottime caratteristiche di lavorabilità per asportazione di truciolo. L'equilibrata composizione chimica garantisce ridotte dimensioni del truciolo e ottimali caratteristiche meccaniche. Trova applicazione nella rubinetteria, morsetteria e componentistica in generale.

DENOMINAZIONE LEGA

UNI EN: CW614N - CuZn39Pb3 **ASTM:** C38500 **DIN:** 2.0401 **BS:** CZ121 **GOST:** LS58-3

COMPOSIZIONE CHIMICA UNI EN 12164 ED. 2016

Cu	Pb	Sn	Fe	Ni*	Al	Si*	Zn	Altri elementi
min. 57.0 max 59.0 %	2.5 3.5 %	≤0.3 %	≤0.3 %	≤0.2 %	≤0.05	≤0.03 %	differenza	≤0.2 %

*Restrizione d'uso secondo 4MS. Ciascun elemento non nominato deve essere ≤0.02%.

Gruppo di restrizione della superficie a contatto con acqua potabile secondo la "Common composition list": C e D.

TRATTAMENTI TERMICI

DISTENSIONE

Consente di ridistribuire nel particolare le tensioni indotte dalla lavorazione meccanica o dalle deformazioni a freddo riducendo il rischio di tensocorrosione. Il trattamento consiste nel riscaldare i particolari a 200°C - 250°C per 2 ore e raffreddamento in forno. La validazione del trattamento di distensione può essere eseguita con il test ISO 6957.

RICOTTURA

Ricristallizza la lega riducendone la durezza e aumentandone la duttilità.

La temperatura del trattamento varia da 450°C a 550°C per un tempo relazionato ai risultati che si intende ottenere. L'elevata temperatura può indurre variazioni nell'aspetto superficiale e nelle tolleranze del particolare finito.

CARATTERISTICHE MECCANICHE UNI EN 12164 ED. 2016

Condizione materiale	Chiave in mm		Durezza HB*		Rm	Rp _{0,2} N/mm ²		Allungamento %
	da	a (compreso)	min.	max	min.	min.	max.	min.
M	Tutti		Come prodotto					
R360	5	60	-	-	360	-	350	20
H090	5	60	90	125	-	-	-	-
R430	2	40	-	-	430	220	-	10
H110	2	40	110	160	-	-	-	-
R500	2	10	-	-	500	350	-	5
H135	2	10	135	-	-	-	-	-

*il valore di durezza è determinato a metà raggio

La condizione standard prodotta da Almag è R500 da $\varnothing > 6$ a $\varnothing \leq 12$ e R430 da $\varnothing > 12$ per Rm oppure H110 per la durezza. Altre condizioni devono essere richieste all'atto dell'ordine previo richiesta di fattibilità.

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =



www.almag.it

ALMAG S.p.A. AZIENDA LAVORAZIONI METALLURGICHE E AFFINI GNUTTI
S.p.A. con socio unico Società soggetta a attività di direzione e coordinamento HUG S.p.A.
25030 Roncadelle (BS) - Via Vittorio Emanuele II n. 39 - Cap. Soc. € 2.000.000 i.v.
Tel. +39 030 2789511 - Fax +39 030 2789680 (uff.amm.) - Fax +39 030 2789690 (uff.comm.)
C.F./P.IVA e reg. c/o C.C.I.A.A. di Bs 03368970988 - R.E.A. della C.C.I.A.A. 528368 - PEC almagspa@legalmail.it

