

ALMAG ALLOYS - LEADED and LOW LEAD BRASSES

Alloy		Cu	Pb	Sn	Fe	Ni	Al	Mn	Si	Cd	Zn	Others
OT 58	Min.	57,0	1,6	0,2	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	59,0	2,5	0,5	0,4	0,3	0,1	-	-	-	-	0,2
	Cod.	01	Colour: Red									
PROF. STP. Forging & Machining	Min.	59,0	1,6	-	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	60,0	2,5	0,3	0,3	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2
	Cod.	02	Colour: Red Black									
MS Pb2 Forging	Min.	57,0	1,6	-	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	59,0	2,5	0,3	0,3	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2
	Cod.	04	Colour: Blue									
QQB Forging & Machining	Min.	60,0	1,6	-	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	61,0	2,5	0,2	0,2	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2
	Cod.	05	Colour: Yellow									
39 Pb3 Standard for machining	Min.	57,0	2,5	-	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	59,0	3,5	0,3	0,3	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2
	Cod.	07	Colour: Black									
CZ 132 Forging & Machining	Min.	61,0	1,7	-	-	-	-	-	0,02	-	Diff.	-
	Max.	63,0	2,8	0,1	0,1	0,3	0,05	0,1	0,15	-	-	0,2
	Cod.	08	Colour: Green (Forging)							As	Purple (Machining)	
EURO Standard for forging	Min.	57,0	1,6	-	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	59,0	2,5	0,3	0,3	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2
	Cod.	09	Colour: Without colour (White for machining product)									
TAV High speed machining	Min.	57,0	2,5	-	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	59,0	3,5	0,3	0,3	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2
	Cod.	10	Colour: Green Red									
FAB Forging	Min.	57,0	1,6	-	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	59,0	2,5	0,3	0,3	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2
	Cod.	12	Colour: Red Blue									
GSM Forging & Machining	Min.	59,0	1,6	-	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	60,0	2,5	0,3	0,3	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2
	Cod.	13	Colour: White Black									
CZ-LL Forging & Machining	Min.	61,5	-	-	-	-	-	-	0,02	-	Diff.	-
	Max.	63,5	0,2	0,1	0,1	0,3	0,05	0,01	0,15	-	-	0,2
	Cod.	14	Colour: Gray							As		
Hat-S Forging	Min.	57,0	1,6	-	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	59,0	2,5	0,3	0,3	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2
	Cod.	20	Colour: White Green									
36Pb3 Free cutting brass	Min.	60,0	2,5	-	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	62,0	3,5	0,2	0,3	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2
	Cod.	21	Colour: Black Yellow									
610 Forging & Machining	Min.	59,0	0,2	-	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	60,5	0,8	0,2	0,2	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2
	Cod.	22	Colour: White Yellow									

LFB-A Forging & Machining	Min.	57,0	-	-	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	59,0	0,2	0,3	0,3	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2
	Cod.	28	Colour: Blue Yellow									
LFB-B Forging & Machining	Min.	57,0	-	-	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	59,0	0,2	0,3	0,3	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2
	Cod.	29	Colour: White Blue									
OT 60/40 Forging & Machining	Min.	59,5	-	-	-	-	-	-	-	-	Diff.	-
	Max.	61,5	0,3	0,2	0,2	0,3	0,05	-	-	-	-	0,2
	Cod.	30	Colour: Red White									

National regulations referring materials in contact with drinking

Standard / Law	Cu	Pb	Sn	Fe	Ni	Al	Mn	As	Cd	Zn	Others
DIN 50930 / 6		< 2,2	< 0,3	< 0,3	< 0,2	< 0,8	< 0,1	< 0,1			< 0,25
DM n° 174 06/04/04		< 3,5			< 0,3			< 0,1	< 0,01		
Arretè du 29/05/97		< 5			< 1			< 0,2			

Standard referring
CW619N CuZn40Pb2Sn
CW612N CuZn39Pb2 DIN 50930-6 e DM 174 06/04/04
CW617N CuZn40Pb2 DIN 50930-6 e DM 174 06/04/04
CW608N CuZn38Pb2 DIN 50930-6 e DM 174 06/04/04
CW614N CuZn39Pb3 DM 174 del 17/04/04
CW602N CuZn36Pb2As DIN 50930-6 e DM 174 06/04/04
CW617N CuZn40Pb2 DIN 50930-6 e DM 174 06/04/04
CW614N CuZn39Pb3 DM 174 del 17/04/04
CW617N CuZn40Pb2 DM 174 del 17/04/04
CW612N CuZn39Pb2 DIN 50930-6 e DM 174 06/04/04
CW511L CuZn38As Waiting for normation
CW511L CuZn38As In fase di normazione
CW603N CuZn36Pb3 DM 174 del 17/04/04
CW610N CuZn39Pb0,5

CW510L CuZn42
Waiting for normation
CW510L CuZn42
Waiting for normation
CW509L CuZn40
Waiting for norm. modific.
water
Nation
Germany
Italy
France