

SEMILAVORATO ESTRUSO IN OTTONE PER STAMPAGGIO A CALDO

1.1 Caratteristiche chimiche

LEGA		Composizione chimica %					Massa volumica Kg/dm ³	Durezza HB min.	Indice di fucinabilità % (100% C377)	Intervallo lavorazione a caldo °C
Design. interna	Normativa corrispondente	Cu	Pb	Sn	Fe	Zn				
* EURO	UNI EN 12165:99 CW617N	57,0÷59,0	1,9÷2,2	< 0,3	< 0,3	Diff.	8,4	80	90	650÷720
FAB	UNI EN 12165:99 CW617N	57,0÷59,0	1,9÷2,5	< 0,3	< 0,3	Diff.	8,4	80	90	650÷720
MSPb2	UNI EN 12165:99 CW617N	57,0÷59,0	1,7÷2,0	< 0,3	< 0,3	Diff.	8,4	80	95	650÷720
Prof. Stp.	UNI EN 12165:99 CW612N	59,0÷60,0	1,9÷2,2	< 0,3	< 0,3	Diff.	8,4	80	95	680÷750
GSM	UNI EN 12165:99 CW612N	59,0÷60,0	1,9÷2,2	< 0,3	< 0,3	Diff.	8,4	80	95	690÷760
QQB	ASTM B124 C377 - CW608N	60,0÷61,0	1,9÷2,2	< 0,2	< 0,2	Diff.	8,4	80	100	690÷760
OT58	UNI EN 12165:99 CW619N	57,0÷59,0	1,9÷2,5	< 0,4	< 0,35	Diff.	8,4	80	85	650÷720

* Lega standard

** Tutte le leghe indicate in tabella, ad eccezione della lega FAB, sono conformi ai regolamenti nazionali in merito ai materiali a contatto con acqua destinata al consumo umano (DIN 50930 / DM174 / ACS)

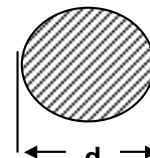
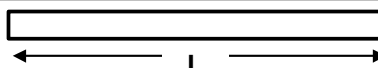
1.2 Caratteristiche meccaniche (UNI EN 12165 Tabella 12)

Legha	Stato metallurgico	Dimensione (mm)		Carico rottura Rm N/mm ²	Snervamento Rp _{0,2} N/mm ²	Allungam. %	Durezza HB
		da	fino a				
CW617N	H 080	10	80	(350)	(140)	(15)	> 80

Stato metallurgico standard "M" (Grezzo di fabbricazione) - I valori tra parentesi sono dati indicativi non vincolanti

1.3 Dimensioni e Tolleranze (UNI EN 12165 Tabelle 17-18-19)

Diametro				Lunghezza				Rettilineità		
d Oltre	d Fino	Toller. mm		d Oltre	d Fino	L	Toller.	d	L nom.	Freccia
mm	mm	B ±	A ±	mm	mm	m	± (mm)	mm	(L) m	(f) mm
10	18	0,14	0,25	10	30	3.0÷5.0	100	10÷50	> 3	3,0 x L
18	30	0,17	0,30	30	50	3.0÷5.0	200			
30	50	0,20	0,60	50	80	3,0	300			
50	80	0,37	0,70							



Prodotto estruso calibrato standard : Tolleranza classe "B".

E' possibile fornire semilavorati > Ø 45 mm solo "estruso (P)" o "rullato (R)" con tolleranza classe "A".

Per i profili e piatti vedere tolleranze in norma UNI EN 12167:99 - Per mis. > a 80 la toll. di Lunghezza è da definire tra Cliente e Fornitore

1.4 Finitura e imballo

Estremità delle barre :

Finite con taglio di sega o cianfrinate.

Superficie del semilavorato :

Non decapata.

Imballo :

Fasci da 1000 Kg - 3/4 Reggette metalliche con interposto cartone

Identificazione:

Etichetta adesiva.

1.5 Misure standard dal pronto magazzino (CW617N lega standard)

16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-32-35-40-42-45-50

1.6 Caratteristiche tecnologiche

Struttura	a + b	Conduttività elettrica	27 % (IACS)
Temperatura di ricottura	450 ÷ 600 ° C	Modulo elasticità	100 K N / mm ²
Temperatura di distensione	250 ÷ 350 ° C	Lavorabilità all'utensile	Ottima
Intervallo di solidificazione	880 ÷ 895 ° C	Saldabilità	Sufficiente
Calore specifico	380 J / (Kg x K)	Resistenza alla corrosione	Sufficiente
Conduttività termica	120 W / (m x K)	Deformabilità a caldo	Ottima
Coeff. dilatazione termica	20.7 M K -1	Deformabilità a freddo	Mediocre

1.7 Applicazioni

Rubinetteria, valvolame, accessori per impianti idrotermosanitari, bulloneria, manigliame, morsetteria, componentistica, ecc.