

## SEMILAVORATO IN OTTONE PER TORNERIA E STAMPAGGIO - RESISTENTE ALLA CORROSIONE PER DEZINCIFICAZIONE

**Certificato di omologazione SITAC n° 2504/89 - Valido fino al 28/08/2011**

### 1.1 Caratteristiche chimiche

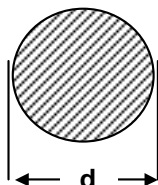
LEGA		Composizione chimica % nominale						Massa volumica Kg/dm <sup>3</sup>	Intervallo lavorazione a caldo °C
Design. interna	Normativa corrispondente	Cu	Pb	Sn	Fe	As	Zn		
CZ 132	UNI EN 12165 CW 602N (x Stampaggio) - UNI EN 12164 CW 602N (x Torneria)	61,0÷63,0	1,9÷2,2	<0,1	<0,1	0,1	Diff.	8,5	700÷800

### 1.2 Caratteristiche meccaniche

	Stato metallurgico	Dimensione (mm)		Carico rottura R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Snervamento R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Allungamento %	Durezza HB
		da	fino a				
Stampag.	H 070	10	80	(280)	(120)	(20)	> 70
Torneria	R 350	6	40	> 350	(150)	> 25	(90)
	R 430	6	14	> 430	(200)	> 15	(110)

Stato metallurgico standard "M" (Grezzo di fabbricazione) - I valori tra parentesi sono dati indicativi non vincolanti

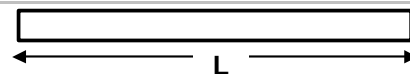
### 1.3 Dimensioni e Tolleranze



#### ESTRUSO PER STAMPAGGIO A CALDO (TONDI)

d Oltre mm	d Fino mm	Toller. (mm.)	
		A ±	B ±
10	18	0,25	0,14
18	30	0,30	0,17
30	50	0,60	0,20
50	80	0,70	0,37

d Oltre mm	d Fino mm	L m	Toller.
			± (mm.)
10	30	3,0÷5,0	100
30	50	3,0÷5,0	200
50	80	3,0	300



Prodotto standard calibrato con toll. classe "B" - Prodotto solo "estruso (P)" e "rullato (R)" con toll. classe "A".

#### TRAFILATO PER TORNERIA (TONDI)

d Oltre mm	d Fino mm	Tolleranza (+ 0)	
		A (mm.)	B (mm.)
10	18	-0,070	-0,043
18	30	-0,080	-0,052
30	50	-0,160	-
50	80	-0,190	-

d Oltre mm	d Fino mm	L m	Toller.
			± (mm.)
10	30	3,0÷4,0	50
30	60	2,5÷3,0	100

### 1.4 Finitura, imballo e identificazione

#### ESTRUSO PER STAMPAGGIO A CALDO

*Estremità delle barre* : Finite con taglio di sega . Colore Verde

Ogni barra (> al Ø 20) riporta ad una estremità la punzonatura del marchio

Ad ogni fascio è applicato un cartellino con indicati i dati del certificato di omologazione

**Dopo lo stampaggio eseguire trattamento termico di ricottura a 500 ° C per 2 ore.**



#### TRAFILATO PER TORNERIA

*Estremità delle barre* : Smusso e Punta (Solo per tondi fino a Ø 40 mm) . Colore Viola

Ogni barra (> al Ø 20) riporta ad una estremità la punzonatura del marchio

Ad ogni fascio è applicato un cartellino con indicati i dati del certificato di omologazione

**Dopo estrusione è stato eseguito un trattamento termico di ricottura a 500 ° C per 2 ore.**



Fasci da 1000 Kg - 3/4 Reggette metalliche con interposto cartone

### 1.5 Caratteristiche tecnologiche

Microstruttura	Monofase a	Lavorabilità all'utensile	Buona
Temperatura di ricottura	500 ÷ 600 ° C	Saldabilità	Sufficiente
Temperatura di distensione	250 ÷ 350 ° C	Resistenza alla corrosione	Buona

### 1.6 Applicazioni

Rubineria, valvolame, accessori per impianti idrotermosanitari, bulloneria, ecc., soggetti a corrosione per dezincificazione